



## AS 1

- Arnés para trabajos en atmósferas explosivas, especialmente diseñado para empresas petroquímicas e industria en general.
- Anilla de anclaje anticaídas dorsal + anclaje anticaídas frontal textil A/2.
- Regulable en pernera y hombros.

Norma	EN 361, EN 1149-1, EN1149-5, EX II G Ex h II T6 Gb
-------	----------------------------------------------------

Talla	Universal
-------	-----------

Peso	1 kg
------	------

Resistencia estática	23 kN
----------------------	-------

Vida útil (años)	10 de uso + 1 de almacenamiento
------------------	---------------------------------

### Materiales

Cinta	Poliéster antiestático
-------	------------------------

Hilo	Poliamida
------	-----------

Componentes metálicos	Aluminio
-----------------------	----------

Acabado	Rebarbado y pulido
---------	--------------------

Se entiende por atmósfera explosiva toda mezcla, en condiciones atmosféricas, de aire y sustancias inflamables en forma de gas, vapor o polvo en la que, tras la ignición, se propaga al resto de la mezcla no quemada.

Para que se dé una atmósfera potencialmente explosiva se requiere la combinación de la mezcla de una sustancia inflamable o combustible con un oxidante a una concentración determinada y una fuente de ignición. El riesgo se hace mayor y más complicado cuando nos encontramos en un espacio confinado y con trabajos de manipulación de sustancias inflamables en muy diversas industrias y procesos productivos.

Se distinguen dos tipos de atmósferas explosivas (ATEX) :

**G** : mezcla de una sustancia inflamable en estado de gas o de vapor

**D** : mezcla de una sustancia inflamable en forma de polvo

Los gases tienen una temperatura de inflamación y debemos conocerla para seleccionar los equipos con una temperatura inferior a ésta.

**T6**, temperatura 85°C.

Se debe conocer dónde y con qué frecuencia vamos a encontrarla, y para ello existe la clasificación de zonas. Estas zonas limitan la categoría del equipo. Lugares con presencia de gases o vapores inflamables, por ejemplo, zonas de trasvase de líquidos explosivos, cabinas de pintura, almacenes de disolventes, etc.

**Zona 0**: presencia permanente o durante largos periodos de tiempo.

**Zona 1**: susceptible de formarse en condiciones normales de trabajo.

**Zona 2**: presencia poco probable y por cortos periodos.

Conocida la sustancia y la frecuencia de aparición, se identifica el equipo por su marcado.

**Grupo I** : Para trabajos en minas o en las instalaciones exteriores donde se puedan producir atmósferas explosivas.

**Grupo II** : Destinados al uso en otros lugares en los que puede haber peligro de formación de atmósferas explosivas.

**Categoría 1**: nivel de protección muy alto. Aún fallando un medio de protección, existe otro que sigue manteniendo el nivel de protección.

**Categoría 2**: alto nivel de protección.

**Categoría 3**: nivel normal de protección.

Y como marcado adicional, "c", que corresponde al tipo de protección (seguridad constructiva) conforme a la EN 13463-5.

**En resumen:**

- II: Grupo, no minería
- 2: Categoría , 2, apropiado para Zona 1
- G: Sustancia, gases y vapores
- II C: Tipo, hidrógeno y similares
- Gb: Nivel de protección, zona 1,2
- T6: Clase térmica, 85° C