

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional durante la vida útil del producto.
  - La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.
- Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](http://PETZL.COM)



## MAESTRO

### 1. Antecedentes conocidos del producto

Cualquier degradación imprevista de un EPI debe conducir a una puesta en cuarentena, en espera de una revisión en profundidad.

El usuario debe:

- Proporcionar información exacta sobre las condiciones de utilización.
- Informar de cualquier acontecimiento excepcional relativo a su EPI. (Ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante...).

### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.

**Atención:** la codificación del número individual evoluciona en nuestros productos. Coexistirán dos tipos de codificación.

Consulte a continuación el detalle de cada una de las codificaciones de los números individuales.

Codificación A:

**00 000 AA 0000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Día de fabricación	.....	.....	.....	.....
Nombre del controlador	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Codificación B:

**00 A 0000000 000**

Año de fabricación	.....	.....	.....	.....
Mes de fabricación	.....	.....	.....	.....
Número de lote	.....	.....	.....	.....
Incremento	.....	.....	.....	.....

Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.

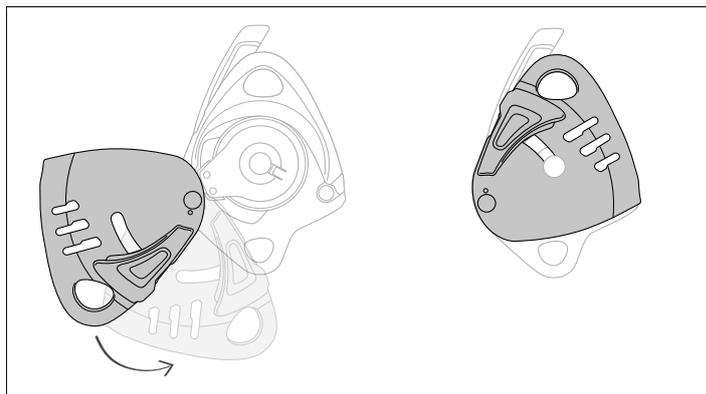
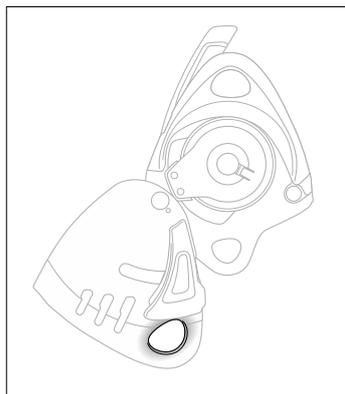
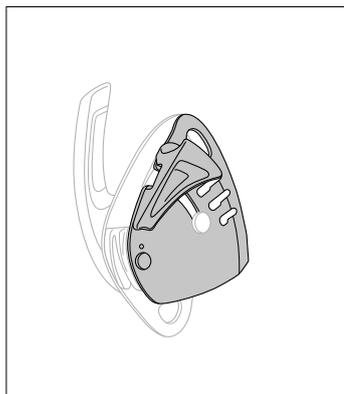
Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión de la placa lateral móvil

• Compruebe el estado de la placa lateral móvil y del freno externo (marcas, deformaciones, obstrucciones, fisuras, desgastes...).

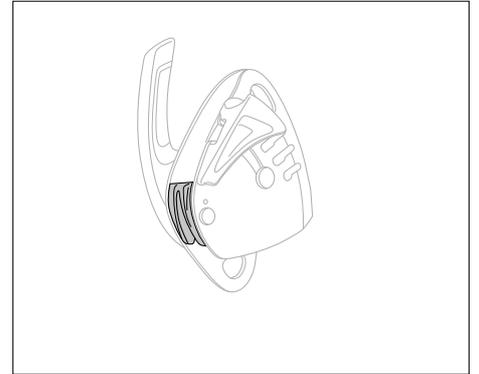
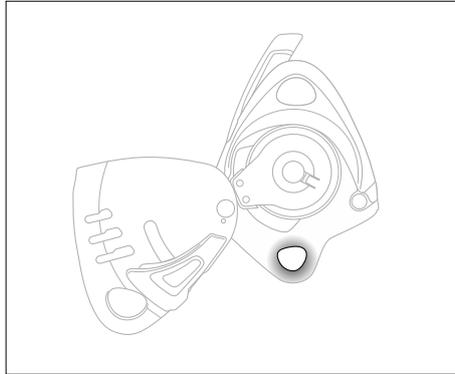
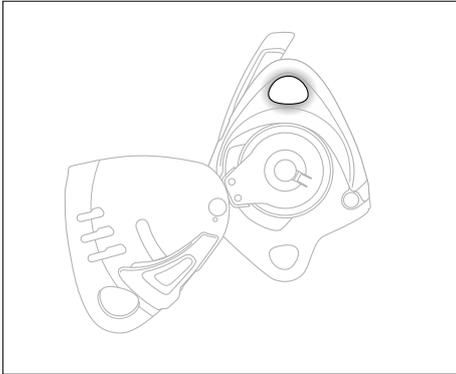
• Compruebe el estado del orificio de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).

• Compruebe la apertura y el cierre de la placa lateral móvil. Compruebe la holgura y la deformación de la placa lateral móvil: si la placa puede pasar por encima de la cabeza del eje de la polea, deje de utilizar el producto.



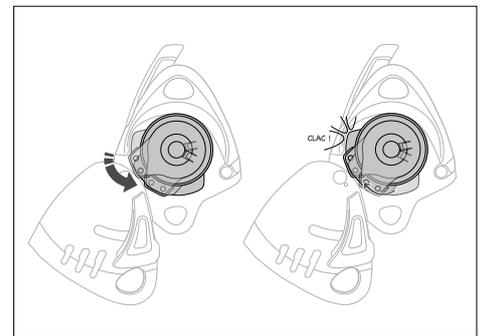
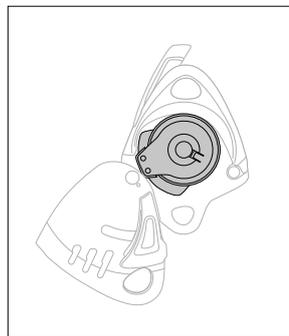
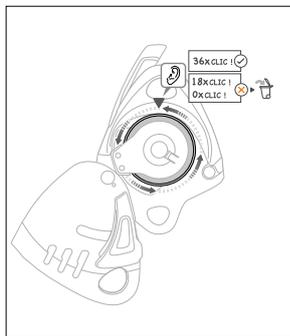
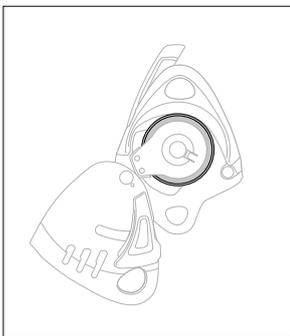
#### 4. Revisión de la placa lateral fija

- Compruebe el estado del orificio de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe el estado del orificio de conexión complementario (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe el estado del patín de frenado (marcas, desgastes, deformaciones, fisuras, corrosión...).



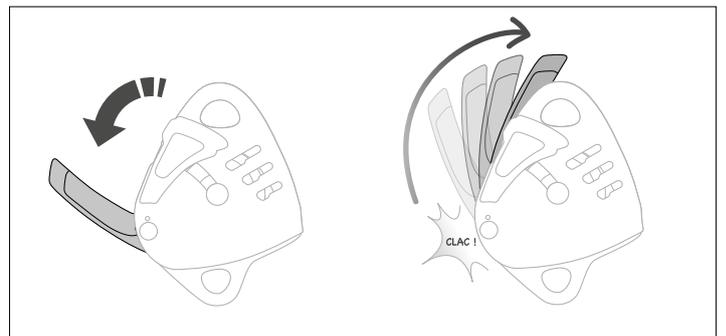
#### 5. Revisión de la rueda libre

- Compruebe el estado de la rueda libre (marcas, desgastes, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe el número de clics de la rueda libre: debe oír 36 clics en una rotación.
- Compruebe el estado del patín móvil (marcas, desgastes, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe la movilidad del patín móvil y la eficacia de su muelle de retorno.



#### 6. Revisión de la empuñadura

- Compruebe el estado de la empuñadura (marcas, deformaciones, fisuras...).
- Compruebe el correcto funcionamiento del muelle de retorno de la empuñadura.



## 7. Revisión funcional

Instale el aparato en un anclaje a poca altura y suspenda una pesa en la cuerda. Realice una prueba de funcionamiento con los diferentes diámetros de cuerda compatibles o con la cuerda de trabajo habitualmente utilizada. Compruebe la circulación de la cuerda en el izado, el funcionamiento del bloqueo y la capacidad de descender la pesa accionando la empuñadura.

